

INTOGUM PLUS G12

Ficha Técnica - Ed. 06/2021



COMPANY
WITH QUALITY
MANAGEMENT
SYSTEM
CERTIFIED



OUTDOOR



WATER
BASED



TROWEL

Revestimiento de espesor elastomérico - 1,2 mm

DESCRIPCIÓN

Revestimiento de espesor al agua caracterizado por un alto poder de relleno. Posee una gran resistencia mecánica que, junto con un alto valor de alargamiento porcentual, reduce los riesgos de cuarteados y agrietamientos del producto sometido a fuertes tensiones superficiales. Se presta como barrera a la penetración del CO₂ en hormigones armados a la vista. Forma una película resistente al ataque de algas, hongos y mohos. Para exteriores. Para uso profesional.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Excelente sobre paredes con presencia abundante de grietas
- Altamente protector



BREATHABLE

DATOS TÉCNICOS

Clasificación UNI 8681	RPAC – pigmentado – G3 – Enrasado – R3 – S3
Aspecto de la película EN 13300	Mate G3 (≤ 10 gloss 85°)
Granulometría máxima EN 1062	S3, Grueso ($300 < 1500 \mu\text{m}$); 1,2 mm
Peso específico	$1600 \pm 50 \text{ g/l}$
pH	8 - 9
Tipo de resina/aglomerante	Acrílica
Contenido sólido	$77 \pm 2 \%$
Permeabilidad al vapor EN 1062	Clase V1 Alta
Absorción de agua EN 1062	Clase W2 Media
Adhesión por tracción directa EN 1542	$> 1,0 \text{ MPa}$
Conductividad térmica EN 1745	$\lambda=0,93 \text{ W/(mK)}$
Tiempo de espera	Admite recubrimiento de pintura después de 12h, se seca completamente pasadas las 24 h
VOC	Cat A/c: límite 40 g/l (2010) Este producto contiene 40 g/l de COV como máximo

INTOGUM PLUS G12

Ficha Técnica - Ed. 06/2021



CARACTERÍSTICAS	
Gama de colores	Carta de colores "Kappa – Selezione Rivestimenti Murali"
Rendimiento	Con la aplicación de 1 mano: 1,9 Kg/m ²
Rendimiento por envase	(25Kg): 13 m ² aprox. El rendimiento varía en función de la rugosidad del soporte.
Dilución	listo para usar; si fuera necesario, añadir una pequeña cantidad de agua para darle la consistencia deseada
Diluyente	Agua
Recubrimiento con capa de pintura	Compatibilidad con otros productos: con todos los productos al agua

APLICACIÓN

Idoneidad de los Soportes:

Enfoscados de cemento, enfoscados pintados, paneles prefabricados de hormigón, fibrocemento

Preparación del Soporte:

Todos los soportes deben estar secos, limpios, con buena cohesión y libres de sustancias en fase de desprendimiento. Los enfoscados deben estar suficientemente curados, en función del tipo de material y de las indicaciones del fabricante. En superficies con presencia de mohos o algas, aplicar primero una capa de Sana Solux (IVAS) y esperar al menos 24 horas antes de proceder como se indica en la ficha técnica. En caso de pinturas viejas o soportes con polvo, se aconseja la aplicación de una capa de imprimación consolidante PRIMACRIL (IVAS) o proceder a la eliminación si esto no fuera suficiente.

En caso de soportes despintados o que se estén despegando, se aconseja el uso de la imprimación consolidante de base disolvente NITROFIX (IVAS).

Procedimiento de Aplicación:

Aplicar con una espátula de acero en una capa homogénea y continua y acabar alisando con espátula de plástico o acero en sentido giratorio para obtener el efecto estético deseado.

Herramientas:

espátula de acero, acabado con espátula de acero o de plástico

Notas:

Revestimiento de espesor al agua, a base de elastómeros en dispersión acuosa reticulantes a la luz, cuarzos y gránulos de mármol. Caracterizado por un alto poder de relleno. Ofrece elevadas resistencias mecánicas unidas a un alto valor porcentual de alargamiento (55% a 20°C, método interno) incluso a bajas temperaturas (20% a -10°C, método interno) y por tanto una elevada resistencia a los choques térmicos. La notable elasticidad reduce los riesgos de cuarteados y grietas del producto seco y permite cerrar las que puedan haberse presentado. Particularmente idóneo como barrera a la penetración del CO₂ en los hormigones armados a la vista. Producto verificado según la norma EN 15824 para el uso de la marca CE.

Para uso profesional.

Condiciones Ambientales:

mín +5 °C máx +35°C HR máx 80 %

ALMACENAMIENTO

Envase:

25 kg

Conservación:

1 año en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES



IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 - 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tel. +39 0541 815811 – Fax. +39 0541 815815 - www.gruppoivas.com – ivas@gruppoivas.com

Esta Ficha Técnica ha sido redactada conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos. Sin embargo, no comporta compromiso alguno ni supone asunción de responsabilidades, ya que las condiciones de uso no están sujetas a nuestro control. Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.